



Características:

GAS ECOLÓGICO R-32

FILTRO LAVABLE ANTIPOLVO

DETECCIÓN DE FALLAS

CON WIFI

Pared Alta Comfortline ECO

Inverter

Funciones:

FRÍO / CALOR

VENTILADOR / DESHUMIDIFICADOR

AJUSTE DE VELOCIDAD DEL VENTILADOR

SLEEP

TIMER



Modelo	IBT-09HRN1	IBT-12HRN1	IBT-18HRN1	IBT-24HRN1
Tecnología	inverter	inverter	inverter	inverter
Capacidad de refrigeración BTU	9.000	12.000	18.000	24.000
Capacidad de calefacción BTU	9.000	12.000	18.000	24.000
Refrigerante	R32	R32	R32	R32
Wifi	Sí	Sí	Sí	Sí
Unidad Interior Alt x Anch x Prof (mm)	255x698x190	250x777x201	294x910x206	315x1010x220
Peso Unidad interior (kg)	6,5 kg	7,5	10	13
Unidad Exterior Alt x Anch x Prof (mm)	459x712x276	459x712x276	602x853x349	699x920x380
Peso Unidad Exterior (kg)	20 kg	20	31	40 kg
Voltaje	220-240V	220-240V	220-240V	220-240V
Nivel de ruido dB	37/39/41	35/39/43	40/45/48	44/48/51
Potencia de refrigeración kW	822,00	1096,00	1633,00	2191,00
Potencia de calefacción kW	731,00	974,00	1453,00	1948,00
EER	3,21	3,21	3,21	3,21
COP	3,61	3,61	3,61	3,61

NOTA:
Las imágenes son meramente ilustrativas, las características del producto pueden variar.
(*)Algunos datos de fábrica pueden variar sin previo aviso.