

Panasonic

~~ETHEREA~~



EL NUEVO AIRE ACONDICIONADO INTELIGENTE
QUE TE TRAE EL AHORRO REAL A TU HOGAR.

SISTEMA ECONAVI
AHORRO DE
HASTA UN
38%
ADICIONAL

AIRE ACONDICIONADO **Panasonic** INVERTER ETHEREA



DOBARRO & PICHEL
EXPERTOS EN AIRE ACONDICIONADO Y CALEFACCION

Casa Central: Av. Agraciada 2711, Montevideo – Tel. 2200 2001 – ventas@dobarro.com.uy
Suc. Punta del Este: Av. Italia y Patagonia, Parada 4 y ½. Punta del Este – Tel. 4249 6575 – punta@dobarro.com.uy
Centro Operativo Colonia: Vicente P. García 358 esq. Cnel. Arroyo, Colonia – Tel. 4523 0963 – colonia@dobarro.com.uy

Aire acondicionado Inverter Etherea

Características generales



RÁPIDO ENFRIAMIENTO
Enfría rápidamente la habitación desde el arranque.

CONFORT CONSTANTE
Mantiene la temperatura programada para su confort.

AHORRO DE ENERGÍA
El compresor rotativo varía la velocidad para optimizar el uso de energía.

Los aires acondicionados convencionales no Inverter no son capaces de mantener la temperatura estable, ya que encienden y apagan el compresor constantemente, variando la temperatura y consumiendo más energía.

Los aires acondicionados Inverter de Panasonic varían la velocidad de rotación del compresor, logrando mantener la temperatura programada y ahorrando hasta un 50% más que los aires acondicionados no Inverter.

AHORRA ENERGÍA PORQUE SABE:

- ÁREA DE BÚSQUEDA**
Dónde está
- DETECCIÓN DE AUSENCIA**
Cuándo abandona la habitación
- DETECCIÓN DE ACTIVIDAD**
Cuándo está menos activo
- DETECCIÓN DE LUZ SOLAR**
Si está soleado o es de noche
- CAMBIOS DE TEMPERATURA**
Se adapta rítmicamente para ahorrar energía cuando detecta poca actividad



ECONAVI

AHORRO DE HASTA UN 38% ADICIONAL

Econavi es un sistema de sensores que mediante la detección de luz solar y la detección del nivel de actividad humana permite optimizar el funcionamiento del aire acondicionado según las condiciones que haya en la sala.

El sistema modifica su comportamiento de forma automática y sin afectar el confort, en función de la intensidad de la luz, presencia, ubicación y nivel de actividad de las personas. Además incorpora un algoritmo que sigue el patrón humano de sensación térmica.

El modo Econavi se puede activar y desactivar a conveniencia.



Panasonic galardonado por su diseño en climatización

La gama Etherea PKE ha obtenido el premio iF Product Design Award 2013.



Purifica el aire incluso dentro de sí mismo

nanoe-G es el sistema original de purificación de aire que utiliza finas partículas de nanotecnología compuestas de iones y radicales.

nanoe-G funciona efectivamente en microorganismos adhesivos, atrapados en el filtro y transportados por el aire, como bacterias y virus, proporcionando un ambiente más limpio.

nanoe-G consiste en componentes del aire, por lo que puede ser utilizado sin preocupaciones por personas susceptibles a las sustancias químicas, y en las habitaciones de los niños.

nanoe-G incluso eliminará las bacterias y los virus que quedan atrapados en el filtro. Funciona automáticamente cuando se apaga el aire acondicionado. Esto significa que no hay riesgo de que bacterias y virus se reproduzcan en el filtro.



Panasonic R2 Rotary Compressor

Los compresores Panasonic se han instalado en los ambientes más exigentes del mundo. Diseñado para soportar condiciones extremas, el Panasonic R2 proporciona alto rendimiento, eficiencia y un servicio fiable, no importa donde esté.



FICHA TÉCNICA

Model		Indoor	CS-E9PKEW, CS-XE9PKEW			CS-E12PKEW, CS-XE12PKEW			
		Outdoor	CU-E9PKE			CU-E12PKE			
Performance Test Condition		EUROVENT			EUROVENT				
Power Supply		Phase, Hz	Single, 50			Single, 50			
		V	230			230			
		Min.	Mid.	Max.	Min.	Mid.	Max.		
Cooling	Capacity	kW	0.85	2.50	3.00	0.85	3.50	4.00	
		BTU/h	2900	8530	10200	2900	11900	13600	
		Kcal/h	730	2150	2580	730	3010	3440	
	Running Current	A	–	2.40	–	–	3.8	–	
	Input Power	W	245	530	720	250	850	1.12k	
	Annual Consumption	kWh	–	265	–	–	425	–	
	EER	W/W	3.47	4.72	4.17	3.40	4.12	3.57	
		BTU/hW	11.84	16.09	14.17	11.60	14.00	12.14	
		Kcal/hW	2.98	4.06	3.58	2.92	3.54	3.07	
	ErP	Pdesign	kW	2.5			3.5		
		SEER	(W/W)	6.6			6.6		
		Annual Consumption	kWh	133			186		
		Class		A++			A++		
	Power Factor	%	–	96	–	–	97	–	
	Indoor Noise (H / L / QLo)	dB-A	39 / 25 / 20			42 / 28 / 20			
		Power Level dB	55 / –			58 / –			
	Outdoor Noise (H / L)	dB-A	46 / –			48 / –			
Power Level dB		61 / –			63 / –				
Heating	Capacity	kW	0.85	3.40	5.00	0.85	4.00	6.00	
		BTU/h	2900	11600	17100	2900	13600	20500	
		Kcal/h	730	2920	4300	730	3440	5160	
	Running Current	A	–	3.35	–	–	4.1	–	
	Input Power	W	240	730	1.29k	245	925	1.69k	
	COP	W/W	3.54	4.66	3.88	3.47	4.32	3.55	
		BTU/hW	12.08	15.89	13.26	11.84	14.70	12.13	
		Kcal/hW	3.04	4.00	3.33	2.98	3.72	3.05	
	ErP	Pdesign	kW	2.7			3.2		
		Tbivalent	°C	-10			-10		
		SCOP	(W/W)	4.1			4.0		
		Annual Consumption	kWh	922			1120		
		Class		A+			A+		
	Power Factor	%	–	95	–	–	98	–	
	Indoor Noise (H / L / QLo)	dB-A	40 / 27 / 20			42 / 33 / 20			
		Power Level dB	56 / –			58 / –			
	Outdoor Noise (H / L)	dB-A	47 / –			50 / –			
Power Level dB		62 / –			65 / –				
Low Temp. : Capacity (kW) / I.Power (W) / COP		3.62 / 1.14k / 3.18			4.47 / 1.46k / 3.06				
Extr Low Temp. : Capacity (kW) / I.Power (W) / COP		2.88 / 1.16k / 2.48			3.37 / 1.47k / 2.29				
Max Current (A) / Max Input Power (W)		5.7 / 1.29k			7.6 / 1.69k				
Starting Current (A)		3.35			4.1				

Model			Indoor	CS-E9PKEW, CS-XE9PKEW	CS-E12PKEW, CS-XE12PKEW	
			Outdoor	CU-E9PKE	CU-E12PKE	
Compressor	Type			Hermetic Motor (Rotary)	Hermetic Motor (Rotary)	
	Motor Type			Brushless (6 poles)	Brushless (6 poles)	
	Output Power		W	700	700	
Indoor Fan	Type			Cross-Flow Fan	Cross-Flow Fan	
	Material			ASG33	ASG33	
	Motor Type			DC / Transistor (8-poles)	DC / Transistor (8-poles)	
	Input Power		W	44.9	44.9	
	Output Power		W	40	40	
	Speed	QLo	Cool	rpm	570	570
			Heat	rpm	620	630
		Lo	Cool	rpm	660	710
			Heat	rpm	780	940
		Me	Cool	rpm	840	910
			Heat	rpm	960	1070
		Hi	Cool	rpm	1020	1110
			Heat	rpm	1130	1190
	SHi	Cool	rpm	1050	1170	
		Heat	rpm	1160	1220	
Outdoor Fan	Type			Propeller Fan	Propeller Fan	
	Material			PP	PP	
	Motor Type			DC (8-poles)	DC (8-poles)	
	Input Power		W	-	-	
	Output Power		W	40	40	
	Speed	Hi	Cool	rpm	770	900
			Heat	rpm	750	910
Moisture Removal			L/h (Pt/h)	1.5 (3.2)	2.0 (4.2)	
Indoor Airflow	QLo	Cool	m ³ /min (ft ³ /min)	6.71 (237)	6.71 (237)	
		Heat	m ³ /min (ft ³ /min)	7.40 (261)	7.54 (266)	
	Lo	Cool	m ³ /min (ft ³ /min)	7.95 (281)	8.63 (305)	
		Heat	m ³ /min (ft ³ /min)	9.59 (339)	11.79 (416)	
	Me	Cool	m ³ /min (ft ³ /min)	10.42 (368)	11.38 (402)	
		Heat	m ³ /min (ft ³ /min)	11.93 (421)	13.44 (475)	
	Hi	Cool	m ³ /min (ft ³ /min)	12.7 (450)	13.9 (490)	
		Heat	m ³ /min (ft ³ /min)	13.1 (460)	14.3 (505)	
	SHi	Cool	m ³ /min (ft ³ /min)	13.30 (470)	14.95 (528)	
		Heat	m ³ /min (ft ³ /min)	14.81 (523)	15.63 (552)	
Outdoor Airflow	Hi	Cool	m ³ /min (ft ³ /min)	29.8 (1050)	33.3 (1175)	
		Heat	m ³ /min (ft ³ /min)	29.8 (1050)	33.3 (1175)	
Refrigeration Cycle	Control Device			Check Valve & Capillary Tube	Check Valve & Capillary Tube	
	Refrigerant Oil		cm ³	FV50S (320)	FV50S (320)	
	Refrigerant Type		g (oz)	R410A, 1.00k (35.3)	R410A, 1.05k (37.1)	
Dimension	Height (I/D / O/D)		mm (inch)	295 (11-5/8) / 542 (21-11/32)	295 (11-5/8) / 619 (24-3/8)	
	Width (I/D / O/D)		mm (inch)	870 (34-9/32) / 780 (30-23/32)	870 (34-9/32) / 824 (32-15/32)	
	Depth (I/D / O/D)		mm (inch)	255 (10-1/16) / 289 (11-13/32)	255 (10-1/16) / 299 (11-25/32)	
Weight	Net (I/D / O/D)		kg (lb)	10 (22) / 33 (73)	10 (22) / 34 (75)	

Model		Indoor	CS-E9PKEW, CS-XE9PKEW		CS-E12PKEW, CS-XE12PKEW	
		Outdoor	CU-E9PKE		CU-E12PKE	
Piping	Pipe Diameter (Liquid / Gas)	mm (inch)	6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)		6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)	
	Standard length	m (ft)	5.0 (16.4)		5.0 (16.4)	
	Length range (min – max)	m (ft)	3 (9.8) ~ 15 (49.2)		3 (9.8) ~ 15 (49.2)	
	I/D & O/D Height different	m (ft)	15.0 (49.2)		15.0 (49.2)	
	Additional Gas Amount	g/m (oz/ft)	20 (0.2)		20 (0.2)	
	Length for Additional Gas	m (ft)	7.5 (24.6)		7.5 (24.6)	
Drain Hose	Inner Diameter	mm	16.7		16.7	
	Length	mm	650		650	
Indoor Heat Exchanger	Fin Material		Aluminium (Pre Coat)		Aluminium (Pre Coat)	
	Fin Type		Slit Fin		Slit Fin	
	Row × Stage × FPI		2 × 17 × 17		2 × 17 × 17	
	Size (W × H × L)	mm	636.5 × 357 × 25.4		636.5 × 357 × 25.4	
Outdoor Heat Exchanger	Fin Material		Aluminium		Aluminium	
	Fin Type		Corrugated Fin		Corrugated Fin	
	Row × Stage × FPI		2 × 24 × 17		2 × 28 × 17	
	Size (W × H × L)	mm	36.4 × 504 × 713.684		36.4 × 588 × 606.6	
Air Filter	Material		Polypropelene		Polypropelene	
	Type		One-touch		One-touch	
Power Supply			Indoor		Indoor	
Power Supply Cord		A	Nil		Nil	
Thermostat			Electronic Contol		Electronic Contol	
Protection Device			Electronic Contol		Electronic Contol	
			Dry Bulb	Wet Bulb	Dry Bulb	Wet Bulb
Indoor Operation Range	Cooling	Maximum °C	32	23	32	23
		Minimum °C	16	11	16	11
	Heating	Maximum °C	30	–	30	–
		Minimum °C	16	–	16	–
Outdoor Operation Range	Cooling	Maximum °C	43	26	43	26
		Minimum °C	-10	–	-10	–
	Heating	Maximum °C	24	18	24	18
		Minimum °C	-15	-16	-15	-16

- Cooling capacities are based on indoor temperature of 27°C Dry Bulb (80.6°F Dry Bulb), 19.0°C Wet Bulb (66.2°F Wet Bulb) and outdoor air temperature of 35°C DRY BULB (95°F Dry Bulb), 24°C Wet Bulb (75.2°F Wet Bulb)
- Heating capacities are based on indoor temperature of 20°C Dry Bulb (68°F Dry Bulb) and outdoor air temperature of 7°C Dry Bulb (44.6°F Dry Bulb), 6°C Wet Bulb (42.8°F Wet Bulb)
- Heating low temperature capacity, Input Power and COP measured at 230 V, indoor temperature 20°C, outdoor 2/1°C
- Heating extreme low temperature capacity, Input Power and COP measured at 230 V, indoor temperature 20°C, outdoor -7/-8°C
- Standby power consumption ≤0.7w (when switched OFF by remote control, except under self protection control).
- Specifications are subjected to change without prior notice for further improvement.



DOBARRO & PICHEL

ES DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO DE

Panasonic